

## 成 品 分 厂

成品文【2022】01 号 版 B

# 包装箱唛头钉挂和标识喷涂规范

## 一、目的和总则

目的：为规范钉挂或喷涂产品唛头标识的位置，确保包装箱外观的统一性，特制定本规范。

总则：除合同另有规定外，按本规范执行。

## 二、唛头钉挂规范

1、常规箱：常规包装箱钉挂产品唛头时，要避开喷涂重心面，在端面  $2/3h$  及水平中心处钉挂第一张唛头，再逆时针绕着包装箱方向的侧面  $2/3h$  及水平中心处钉挂第二张唛头，在一个包装箱上应确保所有唛头在同一水平高度，且每个唛头须水平、端正，如图 1、图 2 所示。

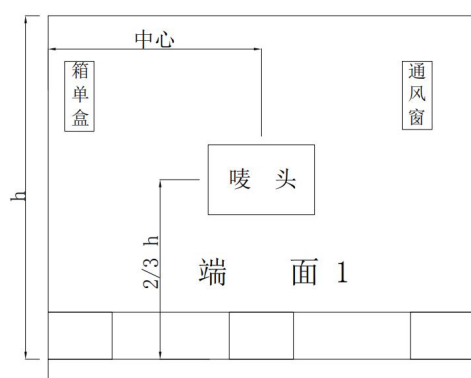


图 1. 包装箱端面 1 唛头钉挂示意图

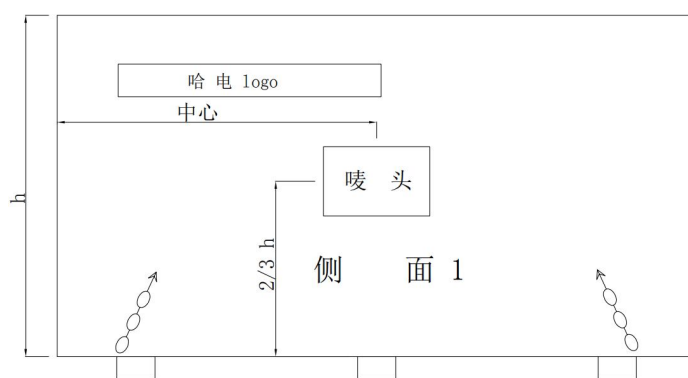


图 2. 包装箱侧面 1 唛头钉挂示意图

2、大型箱：对于包装箱整体高度大于 2400mm，应确保唛头的中心钉挂高度为 1600mm，并在端面和侧面居中钉挂，如图 3、图 4 所示。

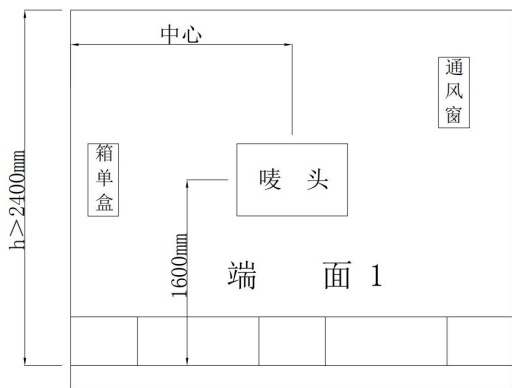


图 3. 高度大于 2400mm 的包装箱  
端面 1 唛头钉挂示意图

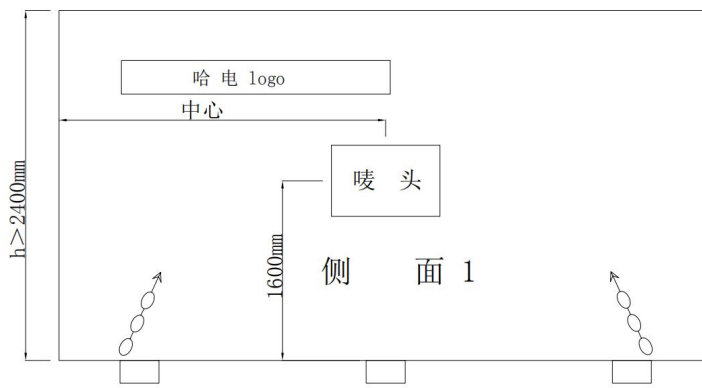


图 4. 高度大于 2400mm 的包装箱  
侧面 1 唛头钉挂示意图

3、小型箱：对于宽度小于 650mm 的扁窄包装箱，端面的唛头可钉挂在只有通风窗的那侧；对于不能在端面钉挂的包装箱，可只在侧面钉挂一张唛头；对于高度小于 240mm 的低矮包装箱，可只在顶盖居中钉挂一张唛头。

4、唛头码钉排布规范：采用 8 钉法钉挂唛头，横向上下各 3 钉、竖向左右各 1 钉，布钉应整齐，如表 5 所示。

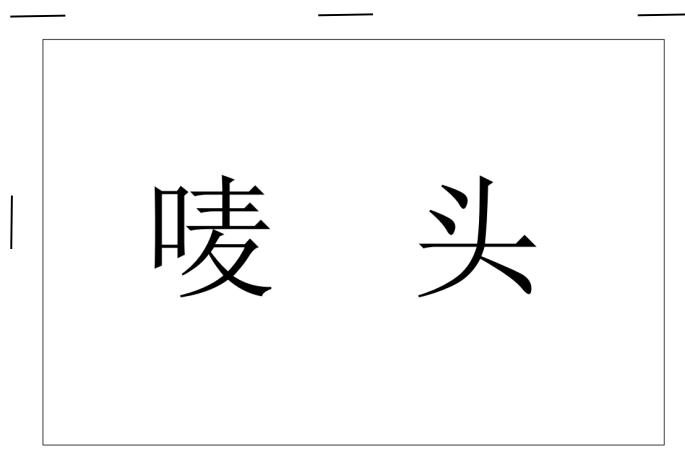


图 5. 唛头“8 钉法”规范示意图

### 三、标识喷涂规范

#### 1、重心喷涂：

(1) 如无特殊要求，包装箱重心位置的定位，按照如下原则：侧面重心定位于两个起吊点连线的中线与箱体高度方向中线的交点处；端面重心定位于端面宽度中线与高度中线的交点处。

(2) 为避免唛头与重心互相干涉，重心喷涂要避开钉挂唛头面，从一个端面（非钉挂唛头面）开始喷涂第一个重心，再逆时针绕着包装箱方向的侧面喷涂第二个重心，应确保一个包装箱上重心在同一水平高度，如图 6、图 7 所示。

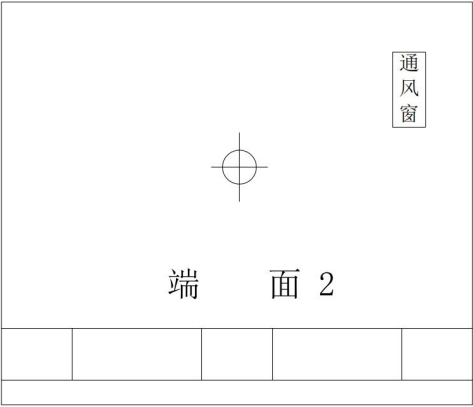


图 6. 包装箱端面 2 重心喷涂示意图



图 7. 包装箱侧面 2 重心喷涂示意图

2、起吊线喷涂：在包装箱的两个侧面喷涂起吊线时，应确保起吊线的方向穿过顶盖起吊护铁，如图 8、图 9 所示。

3、logo 喷涂：在包装箱两个侧面的左上侧喷涂哈电 logo，距离包装箱侧面左侧和上侧各为 100mm，如图 8、图 9 所示；对于包装箱长度小于 1000mm 的包装箱，可不喷涂哈电 logo。



图 8. 包装箱侧面 1 起吊线及哈电 logo 喷涂示意图

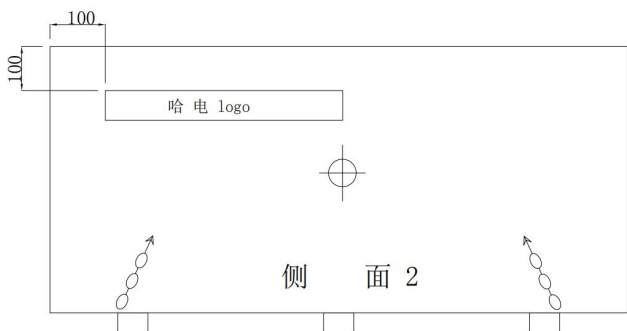


图 9. 包装箱侧面 2 起吊线及哈电 logo 喷涂示意图

#### 四、通风窗和箱单盒钉挂规范

1、通风窗：在包装箱两个端面的右上侧钻通风窗孔，孔直径应大于 30mm 且小于 60mm，孔中心距离端板右侧和上侧各为 140mm；钉挂通风窗后距离右侧和上侧位置尺寸各为 100mm，通风窗须端正，严禁歪斜，如图 10、图 11 所示。

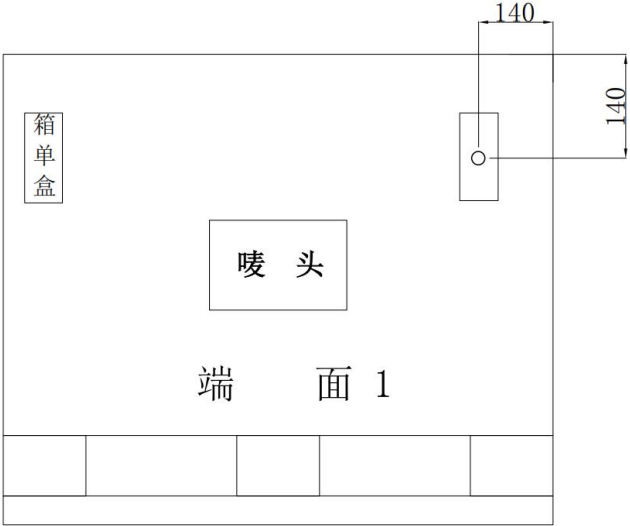


图 10. 包装箱端面 1 通风窗孔示意图

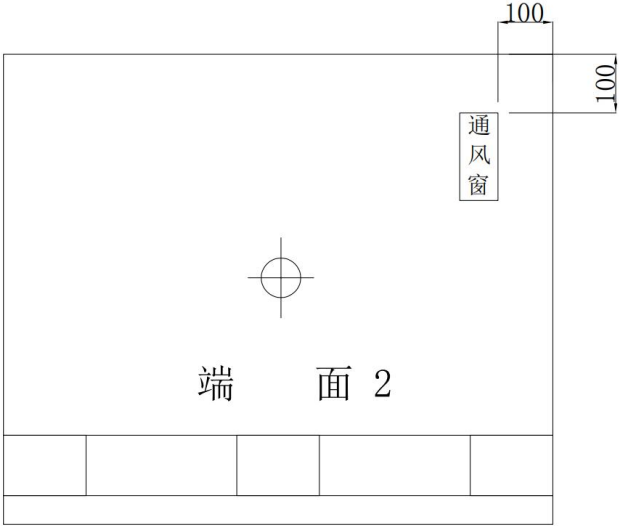


图 11. 包装箱端面 2 通风窗示意图

2、箱单盒：箱单盒钉挂在包装箱的端面，与唛头钉挂在同一端面。常规包装箱的箱单盒距上侧位置尺寸为 100mm、箱单盒中心距左侧位置尺寸为 70mm，如图 12 所示。高度大于 1600mm 的包装箱，箱单盒中心与唛头中心在同一高度，居唛头左侧，如图 13 所示。对于宽度小于 400mm 的扁窄包装箱和高度小于 300mm 的低矮包装箱，可不钉挂箱单盒，箱单装袋密封、钉挂在唛头后面。

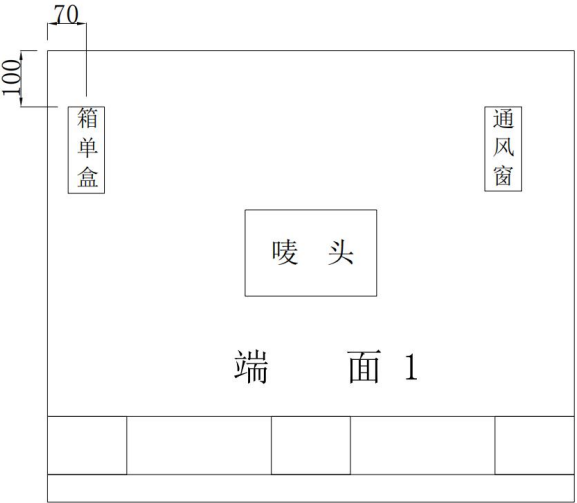


图 12. 包装箱端面 1 箱单盒示意图

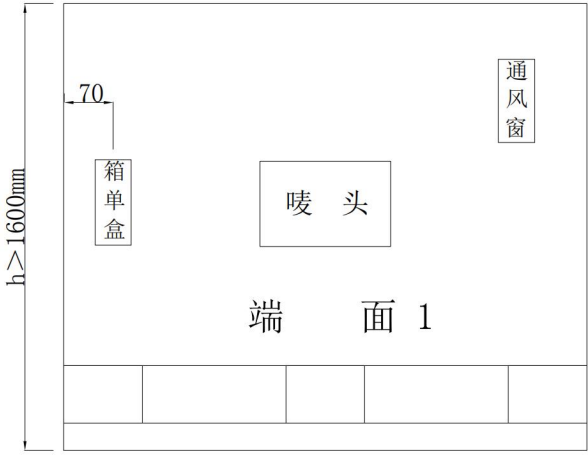


图 13. 包装箱端面 1 箱单盒示意图

3、码钉排布规范：通风窗与箱单盒钉挂采用 4 钉法，分别在通风窗的四角码钉，须保证钉头端正，4 钉对齐，如图 14 所示。钢钉长度应小于 30mm；如果长度超过 30mm 时、需要将钉尖突出部分盘倒，或者采用长度小于 15mm 花头螺丝钉固定通风窗。

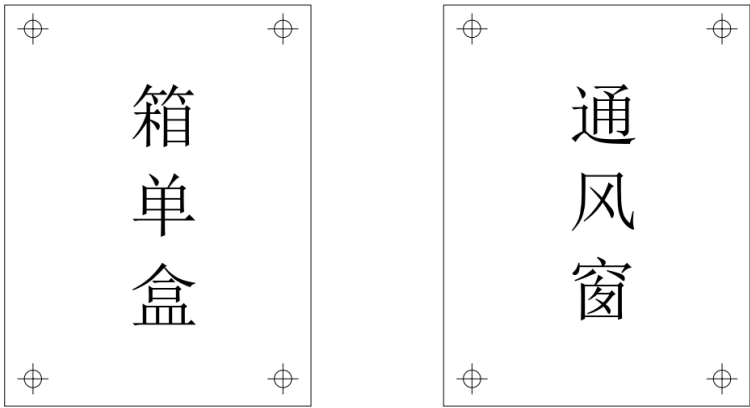


图 14. 通风窗与箱单盒“4 钉法”规范示意图

五、特殊要求规范

1、对包装有玻璃柜门、易碎的产品部件，要在正对易碎面的箱外侧钉挂“此面玻璃，小心易碎”标识，易碎标识见附图。应避免遮挡起吊线、重心、哈电 logo、唛头等标识，如图 15、图 16 所示。易碎标识的码钉要求与唛头相同。

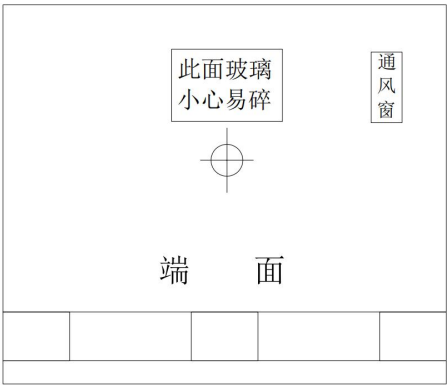


图 15. 包装箱端面易碎标识钉挂示意图

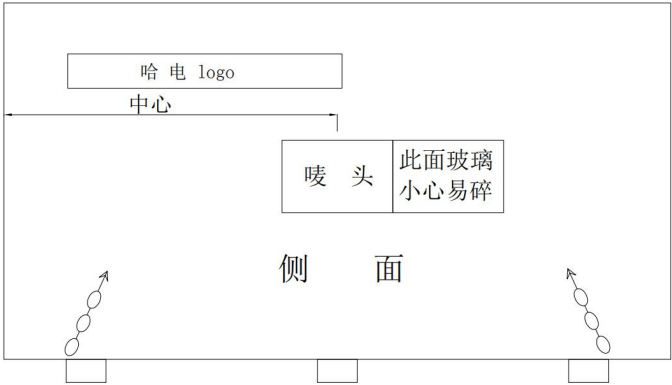


图 16. 包装箱侧面易碎标识钉挂示意图

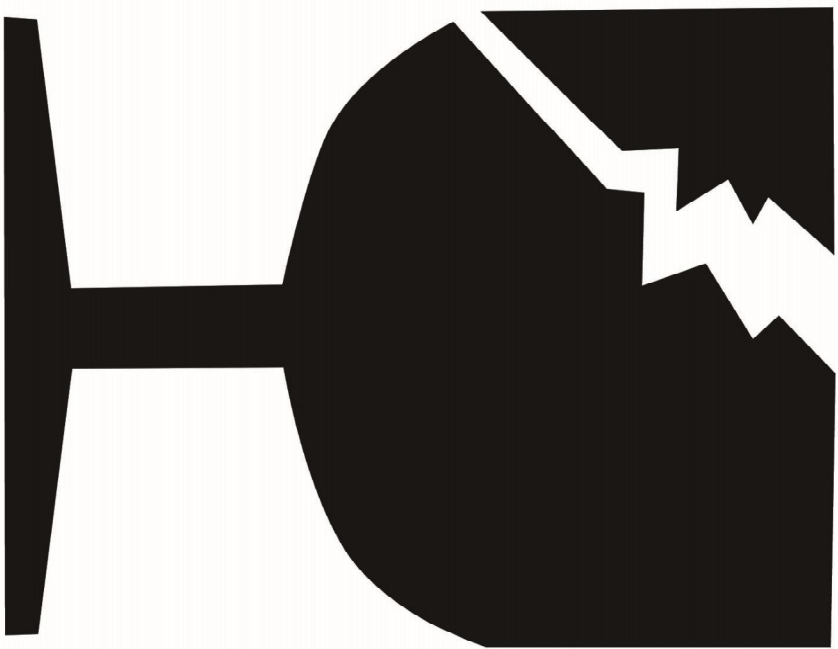
2、唛头、通风窗、箱单盒钉挂以及公司 logo、重心喷涂等须横平竖直，规范一致，凡歪斜不正均视为不符合项，需及时整改，对于出现的不符合项将依据《成品分厂质量奖惩二级考核管理办法》，根据不同等级进行惩罚。

3、存储要求：包装箱存储时，应尽量确保项目相同、产品相同、尺寸相同或相近的包装箱放在一起整齐摆放，确保包装箱码放整齐、美观。唛头朝向要一致，且应方便查找，避免被遮挡。码放后要保证包装箱唛头尽量保持整齐成排，避免破坏唛头排列的整体效果。



---

编制：李国胜 校核：胡佳奇 审查：Tzm 审定：Tams



此面玻璃  
小心易碎

THE GLASS IS FRAGILE